COMUNE DI CASTEL CONDINO PROVINCIA DI TRENTO CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE

Margherita Parolari

Esercizio 2020

Modello n. 15

per i comuni, gli enti istituiti ai sensi dell'articolo 7 D.P.R. 22 marzo 1974 n. 279 e le unioni di comuni

COMUNE DI CASTEL CONDINO CONTO DELLA GESTIONE DELL'AGENTE CONTABILE ANNO 2020

Agente contabile Margherita Parolari

N.	Periodo e oggetto della	Estremi riscossione		Versamento Tesoreria	
Ordine	Riscossione	Ricevuta	Importo	Provvisorio	Importo
	GENNAIO				
1	Visure catastali e rilascio carte d'identità elettroniche LUGLIO		47,00	12	47,00
2	Bollo virtuale e rilascio carta d'identità ufficio anagra- fe dal 01.03.2020 al 30.06.2020 OTTOBRE		92,00	76	92,00
3	Visure catastali 4 trimestre 2019 DICEMBRE		3,00	126	3,00
4	Diritti di segreteria ufficio anagrafe mese di settembre 2020		0,26	174	0,26
5	Diritti di segreteria ufficio anagrafe mese di novembre 2020		0,78	177	0,78
6	Diritti di segreteria ufficio anagrafe mese di ottobre 2020 **********************************		22,00 ******	173 *****	22,00
		Totale	165,04		165,04

Il presente conto contiene n. 6 registrazione in 1 pagina

L'Agente contabile Margherita Parolari (firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Visto di regolarità:

La responsabile del servizio finanziario
Lina Cimarolli
(firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE RISCOSSIONI DA PARTE DEGLI AGENTI CONTABILI COMUNE DI CASTEL CONDINO - ANNO 2020

agente contabile	Somme riscosse	Somme versate			
Generalità					
agente contabile Margherita Parolari: collaboratore servizio finanziario					
Gennaio	47,00	47,00			
Febbraio					
Marzo					
Aprile					
Maggio					
Giugno					
Luglio	92,00	92,00			
Agosto					
Settembre					
Ottobre	3,00	3,00			
Novembre					
Dicembre	23,04	23,04			
Totale	165,04	165,04			
TOTALE GENERALE	165,04	165,04			

La responsabile del servizio finanziario Lina Cimarolli

(firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).